

Zestawienie przegród budowlanych:

Oznaczenie	Warstwy	Grubość [mm]	U [W/m ² xK]
Ściany zewnętrzne			
S1	1	tynk cienkowarstwowy	5
	2	LS-TECH-W17 M-M kompozytowa płyta warstwowa ze szkieletem drewnianym oraz dodatkowym opływowaniem	22
		• 2 x płyta magnezowa MgO Green-LS-TECH	150
		• płyta styropianowa EPS / szkielec drewn. krawędziaki 80x150	22
		• 2 x płyta magnezowa MgO Green-LS-TECH	5
	3	wykończenie wewnętrzne ^[1]	204
			0,22
S2	1	tynk cienkowarstwowy	5
	2	LS-TECH-W17 M-M kompozytowa płyta warstwowa mocowana do konstr. nośnej	11
		• płyta magnezowa MgO Green-LS-TECH	150
		• płyta styropianowa EPS	11
		• płyta magnezowa MgO Green-LS-TECH	2
	3	powłoki malarskie	200
	4	stal. konstrukcja nośna [profile gł. 160/200mm]	379
			0,23
S3	1	tynk cienkowarstwowy na siatce zbrojącej	5
	2	płyty wełny mineralnej do zastosowań fasadowych	150
	3	blozki gazobetonowe na zaprawie klejowej	190
	4	tynk cem.-wapienny	15
	5	wykończenie wewnętrzne ^[1]	-
			360
			0,25
Ściany wewnętrzne			
S4	1	warstwa wykończeniowa ^[1]	-
	2	LS-TECH-W17 M-M kompozytowa płyta warstwowa ze szkieletem drewnianym oraz dodatkowym opływowaniem	22
		• 2 x płyta magnezowa MgO Green-LS-TECH	150
		• płyta styropianowa EPS / szkielec drewn. krawędz. 80x150	22
		• 2 x płyta magnezowa MgO Green-LS-TECH	-
	3	warstwa wykończeniowa ^[1]	194
			0,22

S5	1	powłoki malarskie [strona hali prod.]	2	
	2	tynk cem.-wapienny	15	
	3	błoczki gazobetonowe na zaprawie klejowej	190	
	4	tynk cem.-wapienny	15	
	5	warstwa wykończeniowa ^[1]	-	
			222	1,51
S6	1	warstwa wykończeniowa ^[2]	-	
	2	ścianka działowa na szkielecie stalowym		
		• płyta magnezowa MgO Green-LS-TECH	11	
		• profile stalowe / wypełnienie wełną mineralną	100	
		• płyta magnezowa MgO Green-LS-TECH	11	
	3	warstwa wykończeniowa ^[2]	-	
			122	0,39
S7	1	powłoki malarskie	-	
	2	LS-TECH-W17 M-M kompozytowa płyta warstwowa z wylewanymi słupkami żelbetowymi		
		• płyta magnezowa MgO Green-LS-TECH	11	
		• płyta styropianowa EPS / słupki żelbet.	150	
		• płyta magnezowa MgO Green-LS-TECH	11	
	3	powłoki malarskie	-	
			172	0,22
S8	1	powłoki malarskie	-	
	2	LS-TECH-W17 M-M kompozytowa płyta warstwowa z wylewanymi słupkami żelbetowymi z dodatkowym opłytowaniem		
		• 2 x płyta magnezowa MgO Green-LS-TECH	22	
		• płyta styropianowa EPS / słupki żelbetowe	150	
		• 2 x płyta magnezowa MgO Green-LS-TECH	22	
	3	powłoki malarskie	-	
			194	0,23
S9	1	powłoki malarskie	2	
	2	LS-TECH-W17 M-M kompozytowa płyta warstwowa mocowana do konstr. nośnej		
		• płyta magnezowa MgO Green-LS-TECH	11	
		• płyta styropianowa EPS	150	
		• płyta magnezowa MgO Green-LS-TECH	11	
	3	powłoki malarskie	2	
	4	stal. konstrukcja nośna [profile gł. 160/200mm]	200	
			376	0,23
S10	1	powłoki malarskie	-	
	2	LS-TECH-W17 M-M kompozytowa płyta warstwowa z drewn. elementami konstrukcyjnymi		
		• płyta magnezowa MgO Green-LS-TECH	11	
		• płyta styropianowa EPS / krawędziaki drewn.	150	
		• płyta magnezowa MgO Green-LS-TECH	11	
	3	powłoki malarskie	-	
			172	0,22

Posadzki

P1	1	płytki gresowe na kleju ^[3]	15	
	2	pływaką wylewka jastrychowa	75	
	3	folia PE – warstwa przekładkowa	-	
	4	płyty styropianowe XPS	80	
	5	żelbet. płyta fundamentowa	200	
	6	izolacja przeciwwilgociowa	5	
	7	podłoże betonowe	100	
	8	zagęszczona podbudowa (wg proj. konstr.)	-	
			475	0,29
P2		pom. "mokre"		
	1	płytki gresowe na kleju ^[3]	15	
	2	izolacja przeciwwilgociowa – powłokowy szlam uszczelniający	-	
	3	pływaką wylewka jastrychowa	75	
	4	folia PE – warstwa przekładkowa	-	
	5	płyty styropianowe XPS	80	
	6	żelbet. płyta fundamentowa	200	
	7	izolacja przeciwwilgociowa	5	
	8	podłoże betonowe	100	
	9	zagęszczona podbudowa (wg proj. konstr.)	-	
			475	0,29
P3		posadzki przemysłowe		
	1	warstwa nawierzchniowa	10	
	2	żelbet. płyta nośna	200	
	3	folia PE – warstwa przekładkowa	75	
	4	płyty styropianowe XPS	80	
	5	izolacja przeciwwilgociowa	5	
	7	podłoże betonowe	100	
	9	zagęszczona podbudowa (wg proj. konstr.)	-	
			470	0,28

Dach

D1		dach nad częścią admin.-socj.		
	1	hydroizolacja	3	
	2	mata podkładowa	5	
	3	LS-TECH-R25 M-M kompozytowa płyta warstwowa		
		• płyta magnezowa MgO Green-LS-TECH	11	
		• płyta styropianowa EPS	230	
		• płyta magnezowa MgO Green-LS-TECH	11	
	4	konstrukcja wsporcza – blacha trapezowa	50	
	5	płyta ogniochronna [zabezpieczenie konstr. do R 30]	15	
	6	pustka instalacyjna [30-73cm]	-	
	7	syst. kasetonowy sufit podwieszony ^[4]	-	
			325	0,15

D2	1	dach nad częścią produkcyjno-magazynową hydroizolacja	3	
	2	mata podkładowa	5	
	3	LS-TECH-R25 M-M kompozytowa płyta warstwowa • płyta magnezowa MgO Green-LS-TECH • płyta styropianowa EPS • płyta magnezowa MgO Green-LS-TECH	11 230 11	
	4	ruszt zapewniający przegrodzie klasę ogniową RE 15	-	
	5	wiązar drewniany [86-111cm, 190-264cm] / pustka instalacyjna	-	
	6	sufit podwieszony z płytą wełny mineralnej gr. 50mm	-	
			260	0,15
D3		zadaszenie wiaty		
	1	hydroizolacja	3	
	2	mata podkładowa	5	
	3	LS-TECH-R25 M-M kompozytowa płyta warstwowa • płyta magnezowa MgO Green-LS-TECH • płyta styropianowa EPS • płyta magnezowa MgO Green-LS-TECH	11 230 11	
	5	wiązar drewniany [120-155cm]	-	
	6	siatka cięto-ciągniona na ramie stalowej	-	
			260	-

[1] komunikacja, pom. biurowe, pokoje socjalne -
wykończone powłokami malarskimi na wyrównanej i
zagruntowanej powierzchni płyt,
pom. kotłowni z powłokami malarskimi zmywalnymi;

pom. sanitarne, pom. porządkowe, ściany pokoi
socyjalnych z ciągami kuchennymi - z okładziną pł.
ceramicznych na kleju;

dla zapewnienia wymaganej izolacyjności akustycznej
przegród przed wykończeniem na ścianach wnętrza
pomieszczeń instalować rusztowe ustroje akustyczne
lub dodatkowe opłytywania - dobór wg PW oraz proj.
aranżacji wnętrz

[2] wykończenie jak [1] oraz:
w pom. z wykończeniem pł. ceramicznymi ścianki
obłożyć dodatkowo płytą magnezową gr. 8mm w
układzie poziomym

[3] posadzki wszystkich pom. części administracyjno-
socyjalnej z cokołem ściennym wys. min. 10cm

[4] pom. kotłowni, maszynowni went.-mech. oraz
pomieszczenia rezerwowego bez sufitu podwieszonego