

LINIA TECHNOLOGICZNA NR 1

CHARAKTERYSTYKA WYMOGÓW URZĄDZEŃ I MASZYN

ZADANIE NR 2 Strugarka wyrównująca: 1 szt.

- Najmniejsza szerokość strugania - 400 mm
- Długość łączna stołów - 3000 mm
- Nastaw pochyleń przewodnicy - 45°
- Moc silnika - 5,5 kW

ZADANIE NR 3 Strugarka grubościowa: 1 szt.

- Minimalna szerokość strugania - 500 mm
- Moc silnika - 5,5 kW
- Masa obrabiarki - 850 kg

ZADANIE NR 4 Strugarka 4-stronna: 1 szt.

- Ogółem głowic - 5 szt.
- Głowice stałe - 5 szt.
- Silniki o mocy min. 5,5 kW pod każdy wał
- Szerokość obróbki - 230 mm
- Średnica narzędzi - 125 mm
- Obroty - 6000 obr/min.

ZADANIE NR 5 Pilarka wzdłużna: 1 szt.

- Długość stołu obrotowego - 3200 mm
- Max. szerokość cięcia do prawej przykładnicy – 1300mm
- Moc silnika głównego - 5,5 kW

- Prędkość obrotowa 3 stopnia - 3000, 4000, 5000 obr/min.
- Pochylenie tarczy piły - 45°

ZADANIE NR 6 Pilarka rozdzielcza: 1 szt.

- Max. moc silnika - 11 kW
- Max. wysokość cięcia - 400 mm
- Waga - 900 kg
- Prędkość posuwu - 0-21 m/min
- Szerokość cięcia - 780 mm
- Pochylenie stołu - 15°
- Urządzenie posuwowe - 1 szt.

ZADANIE NR 8 CNC do modułów: 1 szt.

- Układ pracy – sterowanie numeryczne - 5 osi
- Zakres obróbczy elementu: x=3600mm; y=1600mm; z=350mm
- Zakres prędkości wg osi: x=80m/min; y=80m/min; z=25m/min
- Smarowanie centralne automatyczne
- Zestaw roboczy z narzędziami obróbczymi i agregatem dłutującym:
 - Zespół frezujący dwukierunkowy, pięcioosiowy
 - Elektrowrzeciono = 12 kW chłodzone płynem
 - Minimum magazynu typu kołowego 20 narzędzi z automatyczną wymianą
 - Stół roboczy Tube Less
 - Zestaw ostrzy do podnoszenia panela
 - Pompa próżniowa 250 m³/h
 - Dwa pola obróbcze

- Zespół urządzeń bezpieczeństwa
- o Centralny system sterujący z komputerem:
 - Ruchomy pulpit
 - System bazujący na platformie PC Intel
 - System serwisowania przez internet
 - System programowania graficznego Masterwork
 - System Makro predefiniowane
 - Importowanie plików DXF
 - Realizacja pozycjonowania przyssawek
 - Masterwork w wersji biura
 - Master AT - wizualizacja elementu 3D na maszynie
- o Opcja I – Frezowanie otworów okiennych i drzwiowych w panelu o grubości 255 mm
- o Opcja II – Wycinanie agregatorem łańcuskowym otworów okiennych i drzwiowych w panelu o grubości 255 mm.
- o Podnośniki o udźwigu 1 t na wysokość do 1 m (2 sztuki)

ZADANIE NR 10 Instalacja odpylająca: 2 szt.

- o Frakcje mineralne - odpylacz
 - Pilarka panelowa - 2x ϕ 150mm; 1x ϕ 120mm
 - Pilarka kontowa - 2x ϕ 140mm; 1x ϕ 120mm
 - CNC - 1x ϕ 250mm
- o Frakcje drewnopochodne i drzewne - odpylacz
 - Strugarka wyrówniarka - 1x ϕ 160mm
 - Strugarka grubościowa - 1x ϕ 160mm
 - Pilarka ze stołami - 2x ϕ 120mm

- Strugarka 4-stronna - 5x ϕ 120mm
- Pilarka rozdzielcza - 3x ϕ 120mm
- Pilarka wzdłużna - 1x ϕ 120mm; 1x ϕ 60mm
- Powrót powietrza z sekcji drzewnej
- Największa odległość od odpylacza – 22mb
- Średnia długość wyciągu - 10mb/maszyn

ZADANIE NR 11 Pilarka panelowa: 1 szt.

- Zespół tnący min. - 7 kW
- Pole robocze - 3200x3200 mm
- Stoły podawcze - 3 szt.
- Zespół odpylający - 2x ϕ 150mm; 1x ϕ 120mm
- Grubość cięcia pakietu płyt - 75 mm
- Podnośniki o udźwigu 2 t do wysokości 1 m (2 sztuki)

ZADANIE NR 14 Centralny system sprężystości/sprężania powietrza: 1 szt.

- Wydajność ogólna - 1m³/min przy 7,5 barach
- Instalacja sprężonego powietrza - 270 mb x ¾ cala z aluminium z osprzętem przyłączeniowym; 60mb x fi 20 do podłączeń pionowych z aluminium z osprzętem przyłączeniowym
- Zbiorniki sprężonego powietrza - 1x 1000 litrów

ZADANIE NR 15 Pilarka cięcia kątownego: 1 szt.

- Długość cięcia - 4200 mm
- Szerokość cięcia - 2200 mm
- Max. wysokość cięcia - 2000 mm
- Max. grubość cięcia - 55 mm

- Główny zespół cięcia kąтового
- Moc silnika - 5 kW

ZADANIE NR 16 CNC- Agregat klejowy: 1 szt.

- Zespół transportu na dowolne miejsce pracy
- Komputerowy system operacji zużycia kleju
- Komputerowe zadanie parametrów stosowania
- Uniwersalny względem typów klejów
- Możliwość jednoczesnego stosowania 2 różnych materiałów: kleju i pianki

ZADANIE NR 21 Piła – zestaw stołów: 1 kpl.

- Narzędzie pracy – tarcza - 800 mm
- Moc silnika - 15 kW
- Długość stołów - 5500 mm
- Ilość stołów - 2 szt.
- Obrót stołu piły w zakresie - 0-340°
- Pochylenie ostrza piły w zakresie - 90-45°
- Wysokość pozycji piły max. - 300 mm
- Posuw materiału
- Panel sterowania z komputerem
 - Ekran dotykowy z systemem operacyjnym Windows z USB i kartą LAN
- Wymiary cięcia – maksymalne:
 - Dla 90 ° min. - 280x290 mm
 - Dla 45 ° min. - 200x210 mm
 - Możliwość pracy maszyny z zewnętrznym programem CAD/CAM

- Tworzenie listy cięć
- Transfer programem do maszyny