

LINIA TECHNOLOGICZNA NR 2

CHARAKTERYSTYKA WYMOGÓW URZĄDZEŃ I MASZYN

ZADANIE NR 7 Pilarka do cięcia listew: 1 szt.

- Moc silnika - 3 kW
- Średnica tarczy min. - 250 mm
- Szerokość cięcia - 600 mm
- Głębokość cięcia przy kącie 45° - 55 mm
- Głębokość cięcia - 80 mm

ZADANIE NR 22 Linia składająca się ze stołów do montażu: 1 szt.

- Wymiary poszczególnych stołów: 12000x3000÷3500x640 mm z regulacją szerokości
- Wyposażenie stołów:
 - Instalacja pneumatyczna
 - Instalacja hydrauliczna
 - Instalacja kontroli laserowej: kątów, liniowej równoległości oraz linii prostej montażu ścian
 - Zastosowanie urządzeń kontrolno-pomiarowych stanu wykonywanych prac: ciśnienia i kątów.
 - Uchwyt podciśnieniowy o udźwigu 160 kg (1 sztuka)

ZADANIE NR 24 Platformy mechaniczne ruchome o dł. 6-12m: 6 szt.

- Wymiary - 12000÷6000x4000:4500 mm
- Wysokość - do 500 mm
- Możliwość regulacji długości wg potrzeb do 6000 mm i szerokości 4000 mm
- Możliwość zmiany wymiarów przez zastosowanie systemu prowadnic

- Możliwość zastosowania platformy obrotowej w części przedniej z zaczepem do ciągnięcia
- Max. obciążenie - 11000 kg

ZADANIE NR 25 Stanowisko do pionowego składania elementów: 3 kpl.

- Pomocnicze konstrukcje do przewozu układu pionowego ściany 2D
- Wymiary konstrukcji 12000x4500x300 mm
- Możliwość regulacji w wymiarze na długość

ZADANIE NR 26 Urządzenia ściskowe - prasa do produkcji modułów stropowych i podłogowych: 1 szt.

- Wymiary pras ściskających o powierzchni roboczej 12000x4000÷4500x640 mm o wysokości 640 mm z możliwością regulacji wymiaru na szerokość
- Wyposażenie ścisków:
 - Instalacja hydrauliczna
 - Instalacja pneumatyczna
 - System kontroli laserowej
 - Urządzenia do kontroli parametrów prasowania montażowego

ZADANIE NR 30 Stacja składania ścian w moduły: 1 szt.

- Konstrukcja systemu układów trawersowych z łącznikami i zaczepami do ścian do ścian 12000x3500x300mm; podłóg 12000x4500x300mm oraz z modułami 3D 12000x4500x3600mm

ZADANIE NR 31 Ślusarnia z omaszynowaniem, stacja spawalnicza, tokarka, szlifierka, pilarka do cięcia kształtek i stanowisko do obróbki plastycznej: 1 kpl.

- Stacja spawalnicza: prąd 40÷300 A, zasilanie 3x400 V; średnica drutu 1,2mm z wyposażeniem
- Szlifierka stołowa: moc silnika 900W, średnica tarczy 250mm

- Tokarka – długość toczenia 1000mm, średnica max. 350mm, możliwość wykonania gwintu, posuw śrubowy, moc silnika 1,5 kW
- Pilarka do cięcia pod kątem 90°, 15°, 30°, 45°, 60° prętów, rur z silnikiem 750 W, chłodziwo, zasilane 3x400 V
- Giętarka do profili o średnicy: ϕ 30mm, pręt ϕ 16mm, warki ϕ 40mm; moc do 1kW; zasilanie 3x400v

ZADANIE NR 33 Regały – szafy: 20 szt.

- wymiar 1950x1000x435
- 5 przegród PAL-7035

ZADANIE NR 34 Stoły robocze metalowo-drewniane: 6 szt.

- wymiar 1600x890x745mm